

キャリア採用

金属加工エンジニア



仕事の内容	<p>半導体製造装置に使用する部品を中心に金属の板金・溶接・機械加工をおこなう業務です。経験やスキル、適性に応じて以下の業務をお任せしていきます。将来的にはこれら各工程を管理・改善していく業務も担当していきます。</p> <p>【具体的には】</p> <ul style="list-style-type: none">■ 生産ラインの機械操作（マシンオペレータ）※使用設備は当社HP・「製品・サービス」・「メカトロニクス」を参照して下さい■ TIG溶接およびYAGレーザー溶接（薄板・薄肉パイプ、フレーム構造架台ほか、用途に応じた溶接）■ 三次元測定機などを操作し、寸法や精度を測定する検査■ CAD/CAMでの構想から加工工程及び治具の設計■ 受注から生産工程への指示や仕入れ先への発注■ 受注製品の進捗を管理する生産管理 <p>半導体製造装置向け部品は高精度・高品質が求められます。当社では一貫した精密加工技術に携わることができるため、やりがいがあり、また、社員の主体性を重視する社風であるため、社歴などに関わらず、やる気のある社員、向上心のある方には多くのチャンスがあります。経験を活かしながら徐々に組織の中心メンバーとしてご活躍頂けることを期待しています。</p>
求めている人材	<ul style="list-style-type: none">■ 必須条件 板金・溶接・機械加工、いずれかの経験が5年以上ある方 <hr/> <ul style="list-style-type: none">■ 歓迎条件 工程管理・改善の経験 機械図面の読解力 クレーン免許、玉掛け免許
雇用形態	正社員（無期雇用）
試用期間	6ヶ月
応募資格	高卒以上
勤務地	大分県大分市大分流通業務団地3丁目3番23号【精密加工工場】
交通手段	大分宮河内ICより車で5分程度（3km）
就業時間	9:00～17:45【休憩60分含む／実働7.75h】 ※生産状況に応じて交替勤務あり
時間外労働	36協定あり 1箇月45時間／1年360時間 【特別条項】年6回まで1箇月99時間／1年720時間
給与	<ul style="list-style-type: none">■ 賃金形態 月給制■ 基本給 経験・能力・年齢を考慮し、当社規定により優遇します。■ 手当 下記の各種手当を参照してください。（基本給とは別に該当すれば支給します）■ 補足 想定年収：350万円～600万円
各種手当	通勤手当、営業手当、時間外手当、深夜手当、役付手当、職務手当、交替手当、資格手当、家族手当、地域手当、特別勤務手当 など
給与改定	年1回（4月）
賞与	年2回（7月・12月）
休日	週休2日制（年間休日115日）
休暇	年末年始休暇、夏季休暇、年次有給休暇（半日取得可能）、リフレッシュ休暇、慶弔休暇、看護休暇、介護休暇、公務休暇 など
保険	雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険
福利厚生	退職年金制度、財形貯蓄、傷病積立有給休暇制度、育児休業および育児短時間勤務制度、介護休業および介護短時間勤務制度、社員無料駐車場、独身寮（県外出身30歳以下）、厚生施設（ゴルフ練習場）、福利厚生サービス「ベネフィット・ワン」 など
選考プロセス	書類選考、面接複数回